

Enjeux et perspectives des SMRs

Pierre Gavoille (CEA)

12/06/2023





SMRs: de quoi parle-t-on?

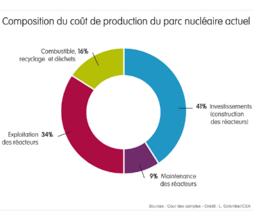


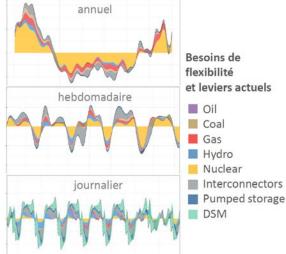
Quelques rappels sur les réacteurs du parc actuel

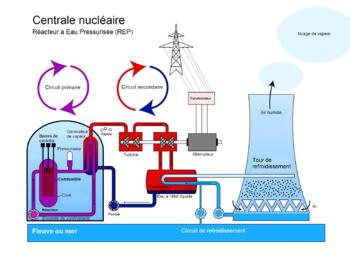
- ~440 réacteurs dans le monde, 1 technologie dominante : Réacteurs Eau Pressurisée
- Parc français très homogène, construit par « paliers », avec puissance
- Chantiers lourds, longs, avec coûts de construction importants
- (rappel: coût construction = 40% prix élec nucléaire actuel)
- Regroupement de plusieurs « tranches » par site
- 7 ENRs dans le mix -> besoin de flexibilité accrue des capacités de production

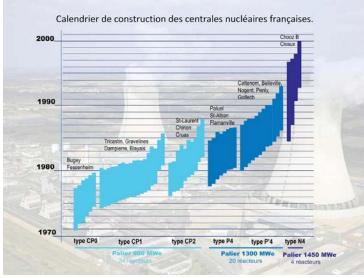






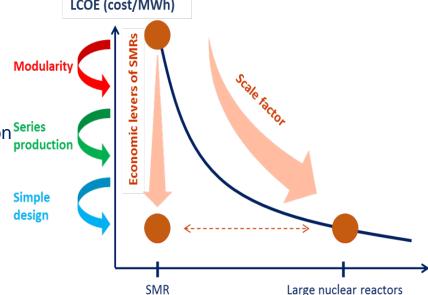


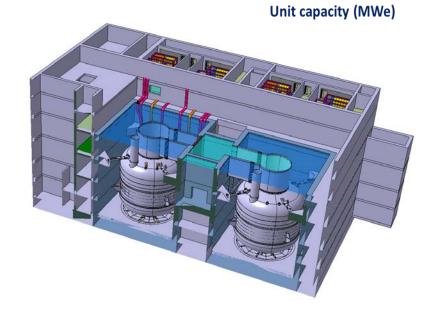




Les Small Modular Reactors – Petits réacteurs modulaires / quels avantages ?

- Faible puissance permettant une conception simple et sûre
 - Architecture compacte et simplifiée
 - Absence de contre mesures hors site pour une proximité des réseaux de distribution Series
- Un réacteur modulaire, pour une construction plus simple
 - Modules en nombre limité, (pré)fabriqués et testés en usines spécialisées
 - Réduction des contraintes de construction
 - Réduction de la durée de construction sur site
- Pour une production nucléaire nécessitant de moindres investissements
 - Investissement plus facile pour un réacteur, frais financiers réduits
 - la production des **premiers** réacteurs **finance** la construction des **suivants**
 - Production « continue » des installations avec plusieurs modules (arrêts réacteurs)
- Pour une intégration dans les réseaux et un multi-usage
 - Du réacteur isolé à la centrale multi réacteur
 - Production flexible d'électricité adaptée à l'émergence des ENR
 - Autres usages : vecteur H2, dessalement, chaleur urbaine, chaleur industrielle





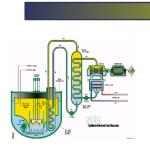
SMR, AMR, MMR: La famille des xMRs

- ■SMR = Small Modular Reactor : technologie maitrisée REP/REB 50 to 300 Mwe
- ■AMR = Advanced Modular Reactor : même plage de puissance +ruptures technologiques GEN-IV-like >> caloporteur gaz sous pression, métal liquide, combustible de type « sel fondu » ...
- **SMR** ≠ **AMR** = terminologie d'usage en France et pays anglo-saxons, ce n'est pas un standard
- MMR = Micro Modular Reactors
 - Réacteur de très petite puissance, pour la production électrique ou chaleur : 1 à 20 Mwe
 - ☐ Réacteur transportable (+ petits), pilotable à distance, peu ou pas de zone d'exclusion
 - ☐ Marché : sites industriels, zones isolées/iles, transport maritime
- **■**Micro-reacteur pour l'espace
 - □1 kWe to 1 MWe : propulsion ou générateurs électrique pour une base vie sur Lune/Mars

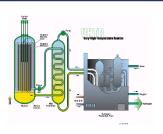
SMR +MMR = des niveaux de maturité très différenciés



REP, REB

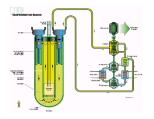


SFR Sodium-cooled fast reactor



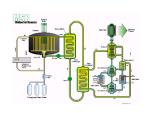
VHTR Very high temperature

reactor



Maturité décroissante

LFR Lead-cooled fast reactor



MSR Molten salt reactor

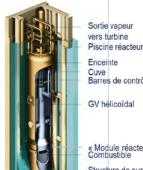






Depuis les années 2010, un modèle qui a relancé l'attrait du nucléaire dans les pays Anglo-Saxons

- des montages économiques combinant création de start-up, fonds privés (par ex. Bill Gates) et fonds publics
- 2020 : Pas une semaine sans une annonce internationale relative aux SMRs / AMRs ou aux MMRs !
- 2021-22 : L'actualité reste riche mais la course aux nouveaux SMR s'est tassée. Ce n'est pas le cas dans les MMRs



Barres de contrôle

Structure de support

HTR-PM

DPP-200

GT-MHR MHR-T

NuScale (12x60MWe) soutenu par US/DOE

Lar	d Based Water	Cooled Rea	ctors
)	7 >	to the same
CAREM	SMART	RUTA-70	DHR400
ACP100	UNITHERM	NuScale	RITM-200
CAP200	VK-300	mPOWER	NUWARD
IRIS	KARAT-45	W-SMR	BWRX-300
DMS	KARAT-100	SMR-160	HAPPY200
IMD	ELENIA	TIK-CMD	CANDITISME

High Temperature Gas-cooled Reactors

XE-100

A-HTR 100

MMR

GTHTR300

HTTR-30

HTR-10

RDE

StarCore

MHR-100

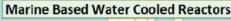
PBMR-400

HTMR-100

SC-HTGR

	IVIICIO		
	5 8		
	IHTR		
	IMSBR		
	eVinci		
)	U-Battery		
	67 CS-		

IVIICTO REACTORS		Fast Reactors				
5 655	The die	_ <				
IHTR	MMR-5	3	45	W-LFR	SSTAR LFR	
IMSBR	MMR-10	13	BREST-OD-300	SEALER	URANUS	
eVinci	AURORA	K	SVBR-100	LFR-AS-200	ARC100	
U-Battery	MoveluX	M	EM ²	LFR-	TL-X	
pure da	1	- 1)	1 105-57	N.	- 3	



VBER-300
ABV-6E
SHELF

	ioiteii sait keatti	JI		
	3			
IMSR	SSR-WB	CA WB		
CMSR	SSR-TS	KP-FHR		
THORCON	LFTR REACTOR	MCSFR		
FUJI ITMSF	F MK1 PB-FHR			







Les USA: une dynamique soutenue par le DOE

ARDP: Advanced Reactor Demonstration Program (call 2020)

2 projets sélectionnés pour le Demo Program (2 x 80M\$ de dotation DOE) :

- Xe-100 X-Energy (High Temp Reactor)
- Natrium Terrapower (Sodium Fast Reactor)

+ 5 projets sélectionnés pour le Risk Reduction Program :

Concept	Vendor	Туре	Quoi?	Budget sur 7 ans	DOE Share
Hermes Reduced-Scale Test Reactor	Kairos Power	FHR	Réacteur expérimental	629 M\$	303M\$
eVinci	Westinghouse	MMR	Qualif matériaux et caloducs	9.3 M\$	7.4 M\$
BANR	BWXT	MMR	Qualification - TRISO	106.6 M\$	85.3 M\$
Holtec-160	Holtec	SMR PWR	Basic design	147.5 M\$	116 M\$
MCRE	Southern/Terrapower	MSR	Réacteur expérimental	113 M\$	90.4 M\$

+ 3 projets sélectionnés pour le ARC-20 (Advanced Reactor Concepts)

Concept			Budget sur 4 ans	DOE share
ARC-100	ARC (Advanced Reactor Concepts)	SFR – 100MWé	34,4 M\$	27,5 M\$
FMR	General Atomics	GFR – 50 MWé	31,1 M\$	24,8 M\$
Modular Integrated HTR	MIT	HTR - MMR	4,9 M\$	3,9 M\$

Depuis 2011, le DOE a investit 1,2 G\$ dans les programmes de SMR/AMR (source IFRI) Cible: remplacement des centrales à charbon (840 TWh, 2020)

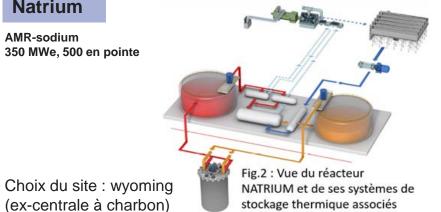


AMR-gaz 80 MWe



Natrium

AMR-sodium 350 MWe, 500 en pointe





La Russie

Un projet SMR abouti sur un marché national (site isolé en Sibérie)





- Réacteur électrogène, 300 MWe :
- RNR-plomb
- Combustible nitrure (U,Pu)N
- Un démonstrateur technologique du réacteur+cycle du combustible),
- Pas la tête de série d'un concept AMR

Contexte Russe = compétition LFR/SFR existe depuis plus de 30 ans







La Chine : première réalisation et grandes ambitions

HTR-PM

- Démo : 2 réacteurs nucléaires
 →1 turbine unique de 200 Mwe
- HTR He sous pression
- Combustible à particule HALEU
- Divergence le 20/12/2021

Déploiement industriel en projet

6 modules - 650MWe

ACP100

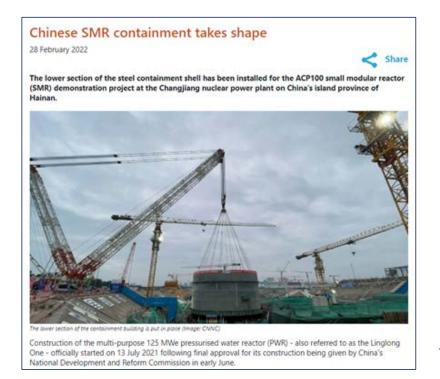
- SMR de type REP
- 125 MWe
- Changjiam demonstration reactors, construction engagée ...







Site du démonstrateur HTR [photo:CNNC]



... et français: "Réacteurs nucléaires innovants"









- AAP lancé le 2/03/2022 pour créer une dynamique DeepTech nucléaire en France, transition énergétique
- → faire émerger de nouveaux acteurs
- → faire émerger de nouvelles idées (usages, sûreté, matières et déchets)





RÉACTEURS NUCLÉAIRES INNOVANTS









Nuward: Caractéristiques











The NUWARD™ Nuclear Island: 2 Units and 1 common pool

Cible Commerciale

- Adapté à l'export (cible 300-400MWe: centrales fossiles), standard sûreté Gen3+
- Flexibilité d'implantation accrue (15ha) / réacteurs de grande puissance
- Cogeneration prévue dès le design (H2, chaleur urbaine, desallement,, capture CO2)
- Durée construction visée 40 mois en série

Optimized Design

- Puissance nominale: 340 MWe (2 chaudières de 170MWe)
- Conception intégrée avec gestion en eau claire
- Sûreté Passive: 3j de délai de grâce minimum
- Enceinte immergée en piscine, Construction semi-enterrée
- Conception et construction modulaire

Partenariats Industriels

Filière nucléaire française: EdF, CEA, TA, Naval Group, Framatome

Partenaires européens: Tractebel

Contrats études / fournitures: ANSALDO

TRACTEBE







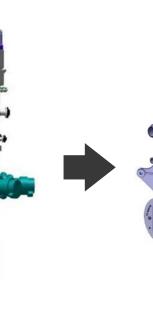
Le produit NUWARDTM

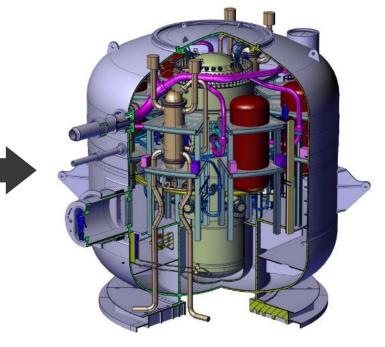


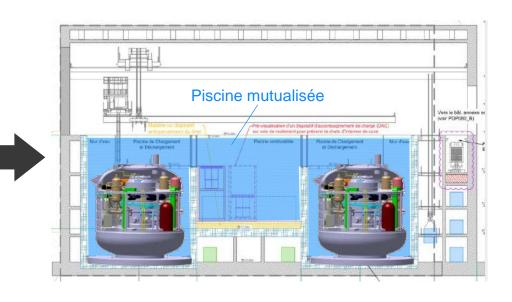
Un réacteur intégré...

...dans une enceinte métallique immergée dans un bassin d'eau

... installé dans un îlot nucléaire comprenant 2 réacteurs de 170MWe et une piscine d'entreposage





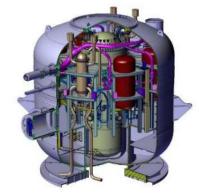


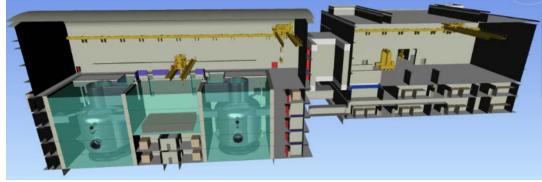
Une centrale de 340 MWe comprenant 2 réacteurs intégrés





Rappel des fondamentaux de conception





La chaudière intégrée de NUWARD™

L'Ilot Nucléaire de NUWARD™ (2 réacteurs et une piscine dans un bâtiment)

Fondamentaux de la conception des SMR (modèle économique)

Robustesse en matière de sûreté et maîtrise de l'impact environnemental

Simplicité moins de structures

systèmes et composants

réduction du lead time

Time to market

Déclinaison au concept NUWARD™

Une chaudière de 540 MWth intégrée	$\overline{\checkmark}$	$\overline{\checkmark}$	\overline{igstar}
Une enceinte métallique immergée	lefoon	 ✓	$\overline{\checkmark}$
Des systèmes passifs	lefoon	 ✓	
Un cœur sans bore	lefoon	lefoon	
Une source froide principale de sûreté autonome	lefoon	lefoon	
Un îlot nucléaire semi-enterré	lefoon	lefoon	$leve{m{arphi}}$
Une conception et construction modulaires		V	$\overline{\checkmark}$
Des structures et composants standardisés		$\overline{\checkmark}$	$\overline{\checkmark}$

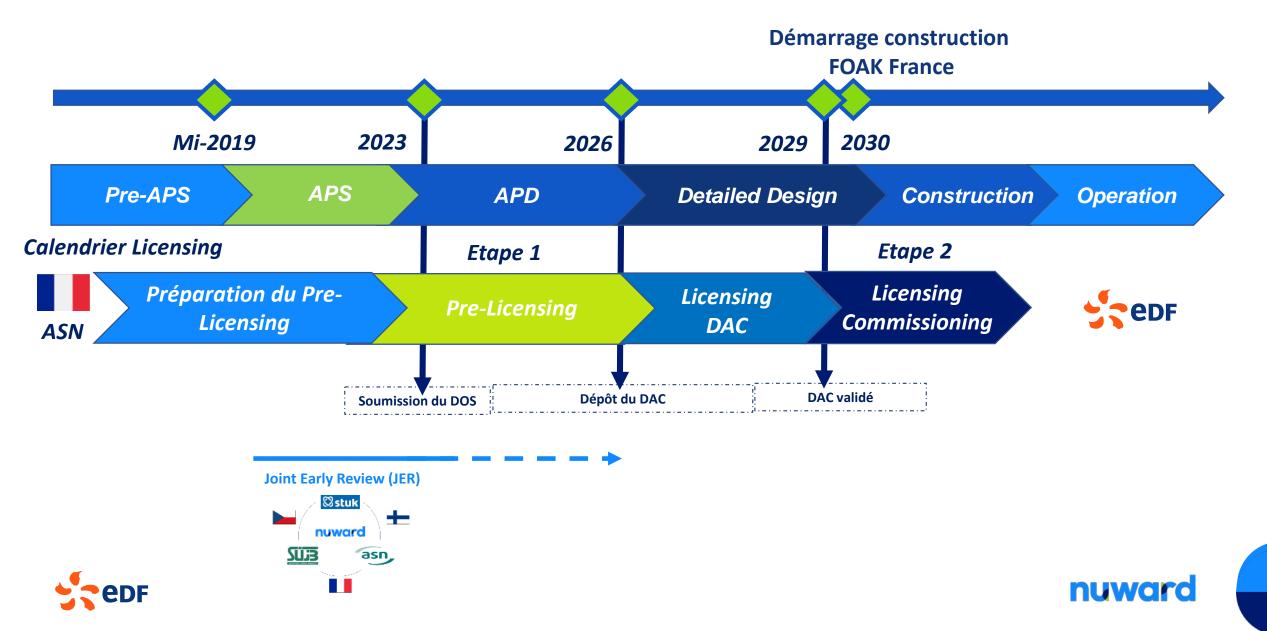






Calendrier NUWARD™

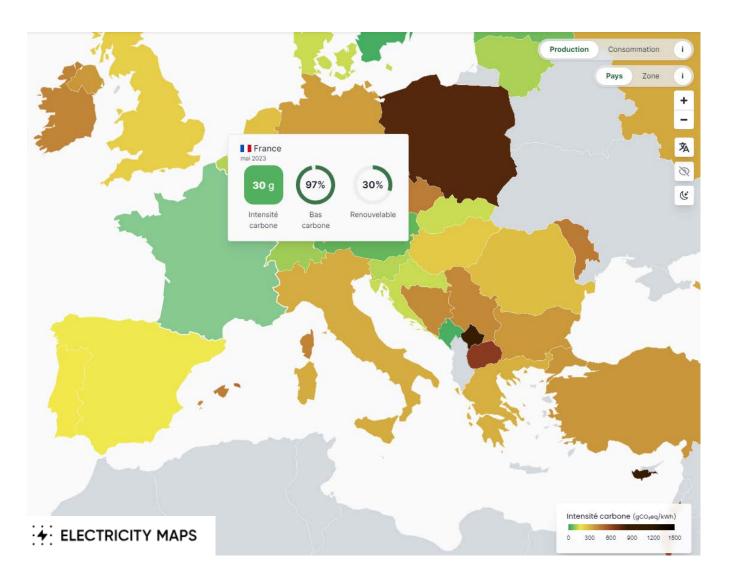


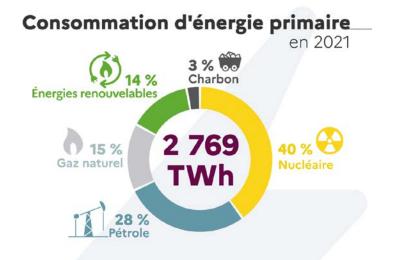


Nouveaux usages

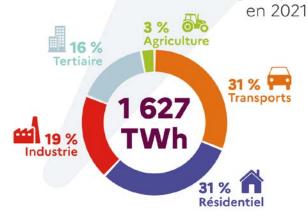
Mix Energétique Français actuel et futur





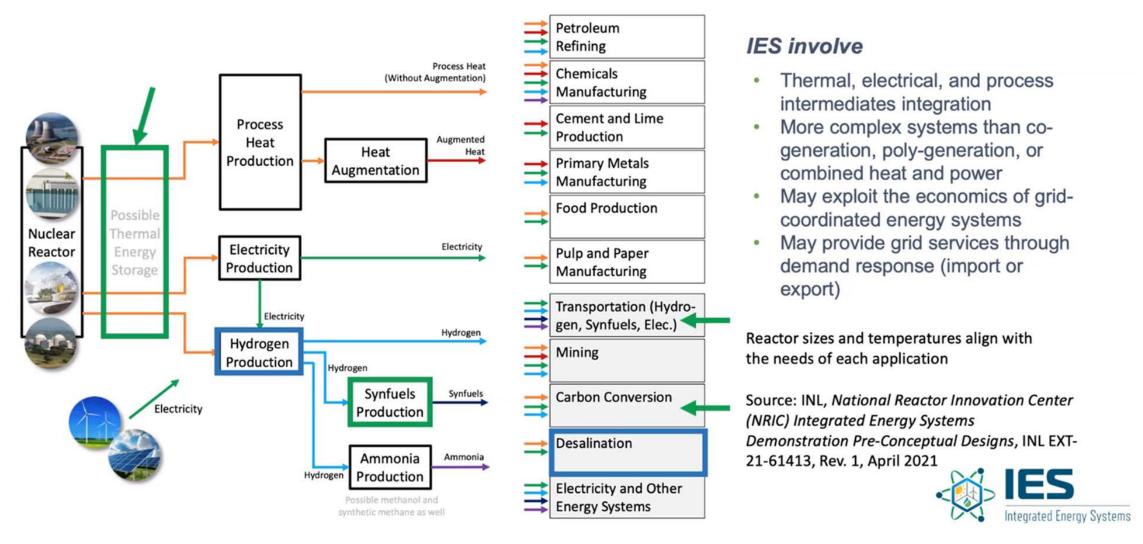


Consommation finale énergétique





Utiliser le nucléaire décarboner en profondeur l'industrie



Projection à 2050 ? un doublement de la production nucléaire ? (IEA, Net Zero by 2050)

- Pour une large part, des REP Gen III pour la production électrique
- Pour une certaine part (à définir) : Advanced nuclear reactors e.g. SMR or AMR or MMR

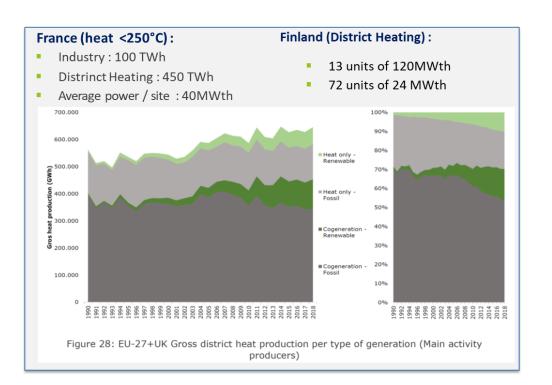
Produire de la chaleur décarbonée

Analyse du marché de la chaleur :

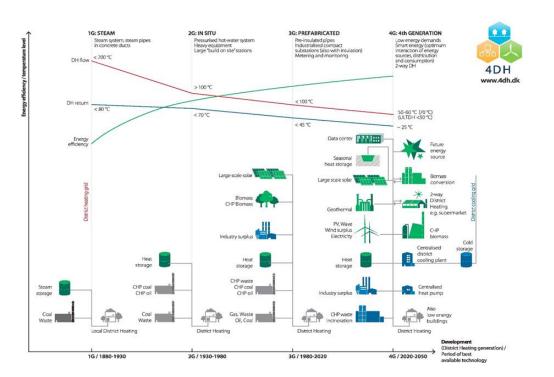
- Un enjeu majeur de la décarbonation
- Chaleur urbaine : 300 TWh principalement issue de carburants fossiles (EU+UK – 2016)

Au CEA, étude d'un concept de SMR calogene

 Concept REP basse pression optimisé pour la fourniture de chaleur industrielle basse T° et chaleur urbaine









Produire de l'hydrogène bas carbone

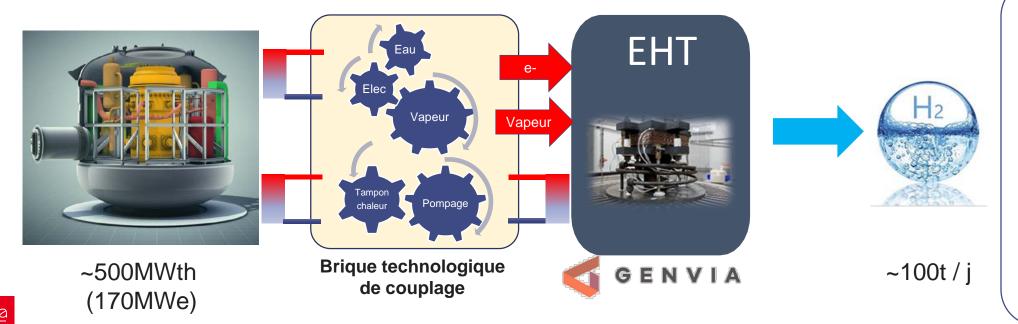


Couplage de 2 briques techno développées au CEA :

- SMR & système de conversion d'énergie
- Electrolyseur à Haute Température (GENVIA)
 - ٠
- Energie massive décarbonée
- **Pilotable**
- Cogénération : rendement maximisé

Enjeux Associés:

- Développement technologie EHT
- Optimisation du couplage énergétique





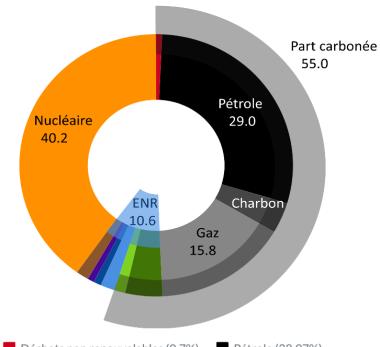
~1200 pleins /j

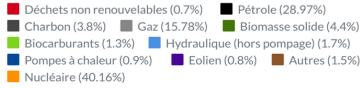
~20 000 pleins /j

Difficile parfois de faire sans produits fossiles...

Quel est la place des énergies fossiles dans le système énergétique Français?

- La consommation d'énergie primaire en France (2900 TWh) repose à 40% sur l'énergie nucléaire (pour la production électrique) et à 55% sur les énergies fossiles...
- Un tiers (1/3) des usages des énergies fossiles ne peuvent être remplacés par des alternatives bas carbone telles que l'électrification, H₂ ou des technologies de batteries.
- 50 Mtoe de produits carbonés devront être produits à partir d'énergies bas carbone et de sources de C pour répondre aux usages suivants:
 - Carburants liquides pour les transports longue distance
 - Production de matériaux (acier, fonte)
 - Production de produits chimiques (plastiques, engrais, solvants, etc,)



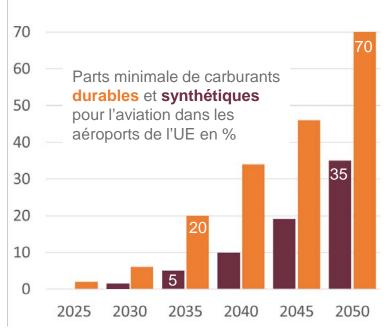


Répartition de la consommation d'énergie primaire en France, pour un total de 2900 TWh, en 2018. Données exprimées en % (données non corrigées de variations climatiques); ENR = énergies renouvelables; d'après « Chiffres clés de l'énergie - Edition 2018 », données SDES; Commissariat général au développement durable.



Les transports longue distance comptent pour 28% des émissions de gaz à effet de serre en Europe

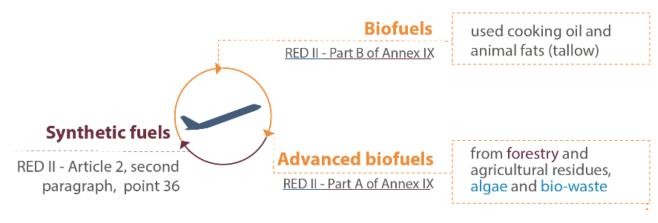
- La réglementation « Fit-for-55 » impose une trajectoire de réduction des émissions
 - Pour l'aviation:



Pour le transport maritime:

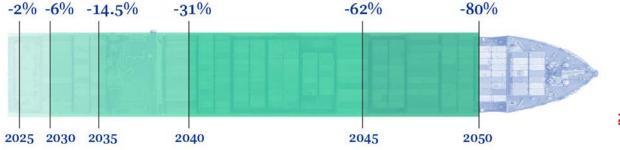
The FuelEU maritime regulation will oblige vessels above 5000 gross tonnes calling at European ports (with exceptions such as fishing ships):

→ to reduce the greenhouse gas intensity of the energy used on board as follows



Source: Sustainable aviation fuels, EPRS, March 2022.

Annual average carbon intensity reduction compared to the average in 2020



Ordres de grandeur pour la France et l'Europe

- En France, le secteur de l'aviation
 - émet 21 MtCO₂/an
 - > 6.8% des émissions totales
 - 83% des émissions du secteur sont dues aux vols moyen et long courier
 - consomme 7 Mt/an de kérosène
 - Issu de produits pétroliers
 - Augmentation régulière de 4%/an
 - Pour Charles de Gaulle + Orly
 - > 5 Mt de kérosène consommé par an

En Europe, le secteur aérien consomme 50 Mt/an de kérosène



Un besoin massif d'électricité bas carbone pour produire les e-fuels



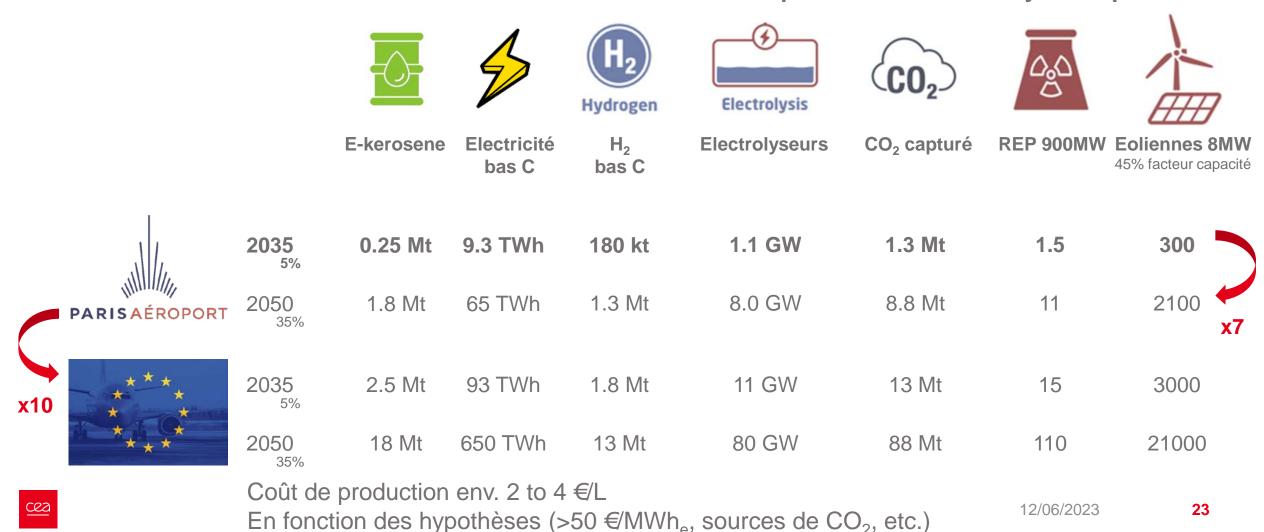




Une première génération de e-fuels à partir d'hydrogène bas C

ir



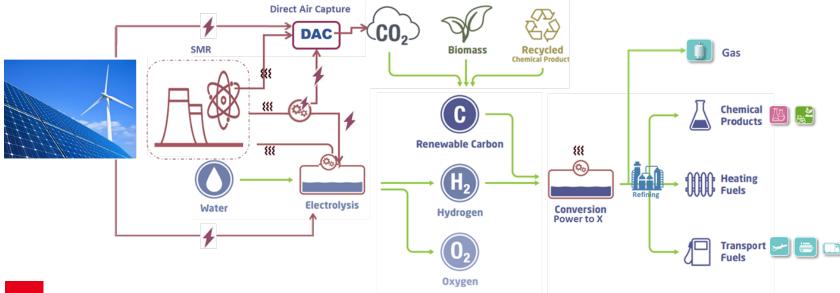


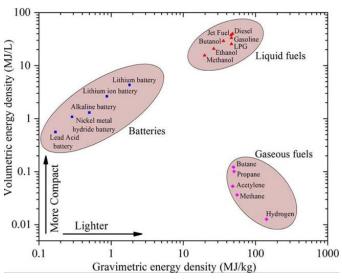
Au-delà de l'électricité: du neutron à la molécule

- Combiner la production H₂ avec la capture CO₂ pour produire:
 - Méthane / Methanol
 - Ammoniaque
 - Carburants de Synthèse



- Remplacement énergies fossiles
- Simplification de la chaine logistique
- Indépendance sur l'approvisionnement





Rappel des densités de puissance / vecteur





Quelques points à retenir

Les SMRs:

 Différentes technologies de réacteurs, avec des niveaux de maturité différents, et des contraintes / avantages spécifiques (T° de fonctionnement, zone d'exclusion, cycle du combustible, densité/niveau de puissance)

- Certains concepts de réacteurs permettent d'envisager des applications mobiles (au-delà de celles déjà mises en œuvre sur des navires de grande taille)
- 3 facteurs importants / horizon de déploiement: maturité technologique, licencing, combustible (appro. / retraitement)

Les applications potentielles:

- Dans un contexte de difficulté croissante de l'approvisionnement en énergies et du réchauffement climatique, un réacteur nucléaire peut fournir, de façon pilotable une énergie bas carbone, en complément des ENRs.
- Un réacteur fournit de la chaleur. Il est ensuite possible de l'utiliser pour produire d'autres vecteurs énergétiques (électricité, H2, e-fuels) moyennant des systèmes de conversion.
- Le contexte d'utilisation des SMRs / AMRs est potentiellement plus large que celui des réacteurs de grande puissance, avec des enjeux d'acceptabilité sociétale, de nouveaux paradigmes de sûreté et de sécurité.
- La conception d'un système couplé (SMR + systèmes de conversion) dépend beaucoup du profil d'utilisation demandé (puissance requise, ratio électricité / chaleur, production H2,...) mais des briques communes sont à développer.

